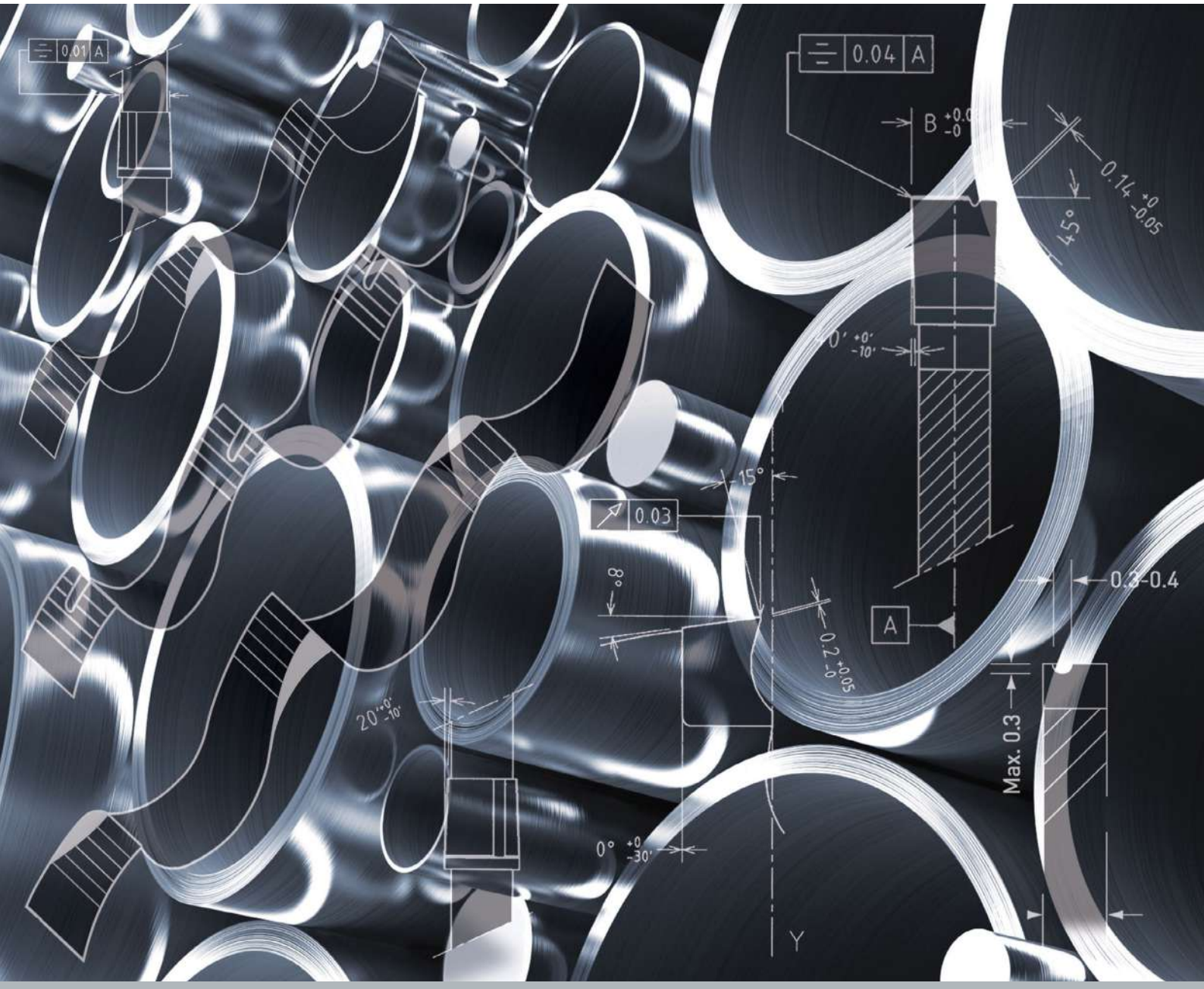
KINKELDER®
the cutting experts

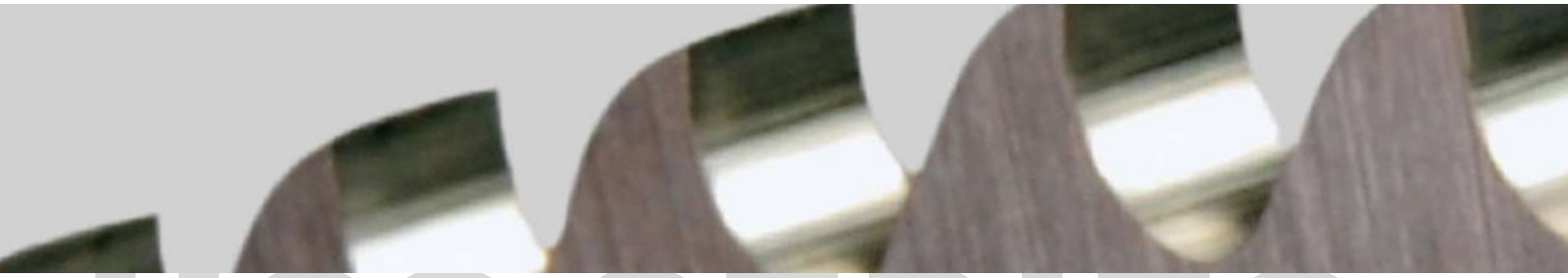


KINKELDER

Standaardproducten en technische specificaties

HSS
Segmentzagen
Bandzagen
KinkOil / KinkLube

HM staal
HM hout en kunststof
HM HKS
HM NEN/NEP



HSS SERIES

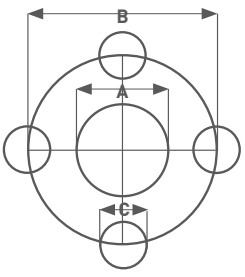
Standaardassortiment HSS cirkelzagen

Diameter (mm)	Snijbreedte (mm)				Gewicht (kg)			
160	1,2	1,6	2,0		0,2	0,3	0,35	
175	1,2	1,6	2,0		0,25	0,35	0,4	
200	1,2	1,6	1,8	2,0	0,3	0,4	0,4	0,5
210	2,0				0,5			
225	1,2	1,6	2,0		0,4	0,5	0,6	
250	1,6	2,0	2,5	3,0	0,6	0,7	0,9	1,1
275	1,6	2,0	2,5	3,0	0,7	0,8	1,1	1,3
300	1,6	2,0	2,5	3,0	0,8	1,0	1,3	1,6
315	2,0	2,5	3,0		1,1	1,4	1,7	
325	2,0	2,5	3,0		1,2	1,5	1,8	
350	2,0	2,5	3,0	3,5	1,5	1,8	2,0	2,3
370	2,5	3,0	3,5		2,0	2,5	3,0	
400	2,5	3,0	3,5	4,0	2,5	3,0	3,5	4,0
425	3,0	3,5	4,0		3,0	3,5	4,0	
450	3,0	3,5	4,0		3,5	4,0	4,5	
500	3,0	3,5	4,0	5,0	4,0	5,0	5,5	6,9
525	3,5	4,0			5,5	5,7		
550	3,5	4,0	5,0		5,0	6,5	7,9	
570	4,0	5,0			6,8	8,2		
600	4,0	5,0			7,0	8,4		
630	4,0	5,0			7,5	9,0		

Voor meer informatie over Power 2000, Power Integral en Supreme zagen kunt u contact opnemen met uw accountmanager.

ASGAT EN PENGAT COMBINATIES

Asgat Ø (mm)	Pengat combinaties (mm)		
32	2/8,5/45	2/12/64	4/9/50
32 (Power / Supreme)	2/8,5/45	2/11/63	
40	2/8,5/55	4/12/64	
	2/15/80	2/15/100	4/12/64
50	4/15/80	4/15/85	
50 (Power / Supreme)	4/15/80		
80	4/23/120		



A Asgat
B Steekcirkel pengaten
C Pengaten



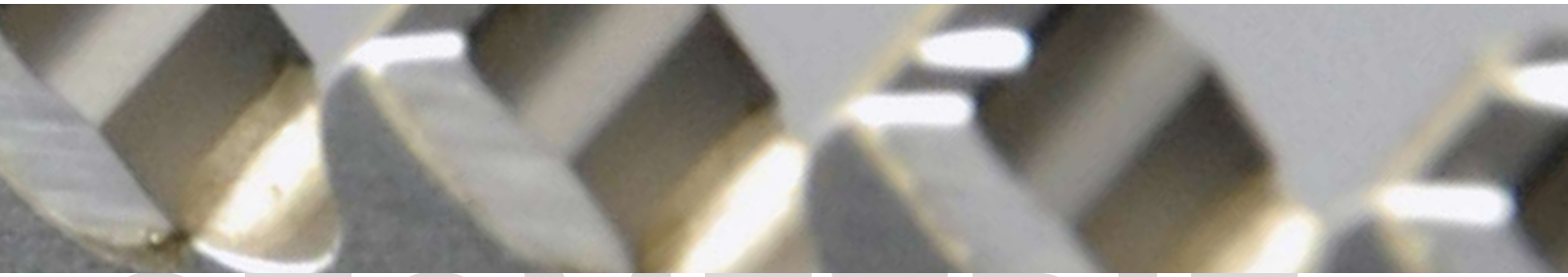
HSS SERIES

Standaardassortiment HSS cirkelzagen

AANTAL TANDEN EN TANDSTEEK (T IN MM)

(mm)	T 3	T 4	T 5	T 6	T 7	T 8	T 9	T 10	T 11	T 12	T 14	T 16	T 18
175	180	140	110	90		64							
200	200	160	128	100		72							
210	210	160	130	110		84							
225	220	180	150	120		90	80						
250	240	200	160	128	110	100		80		64			
275	280	220	180	144	120	110	96	84	78	72			
300	320	240	200	160	140	120	110	100	90	80			
315	320	250	200	160	140	120	110	100	90	80	72		
325	320	250	200	170	150	130	110	100		90			
350	350	280	220	180	160	140	120	110		90	80		
370		300	220	190	160	140	128	110	100	90	80	70	
400		320	250	200	180	160	140	128		100	90	80	70
425		350	260	220	180	160	140	130	120	110	100	80	70
450			280	240		180		140		120	100	90	80
500			310	260		200		160		130	110	100	90
525			330	270		210		164		140	120	104	90
550			340	280		220		170		140	120	110	100
570			360	300		220		180		150	130	110	100
600				320		240		190		160	130	120	100
630				320		240		190		160	130	120	100

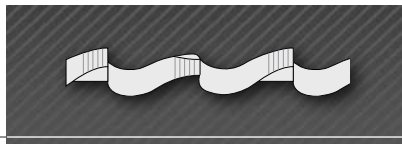
Andere diameters op aanvraag leverbaar



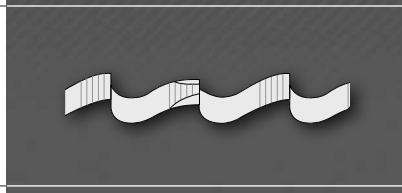
GEOMETRIE

Tandvormen

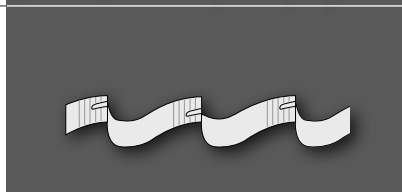
BW De BW-tandvorm is alleen geschikt voor het zagen van dunwandige buis en stafmateriaal op handbediende en semi-automatische machines. Bij de BW-tandvorm zijn de tanden om en om aangeschuind. Tandsteek 4mm of kleiner.



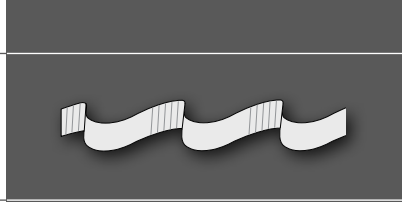
HZ De HZ-tandvorm wordt voornamelijk gebruikt voor massief materiaal en dikwandige buizen. De voorsnijder is aan beide zijden aangeschuind en is 0,2 á 0,3 mm hoger dan de nasnijder. Tandsteek hoger dan 4 mm.



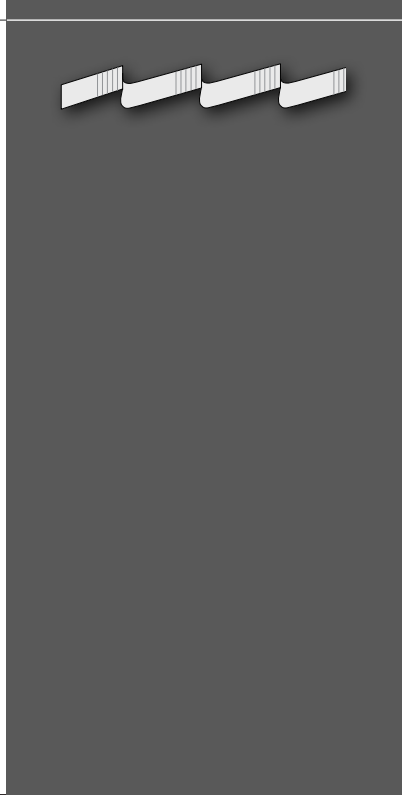
RT De ril-tandvorm wordt in het algemeen gebruikt voor het zagen van buizen en profielen, voornamelijk met PVD gecoate zaagbladen. Het vermindert het risico op braamvorming, zelfs bij een hoge output. De ril-tandvorm vereist een sterkere motor en maakt de hoogste snijsnelheden mogelijk.



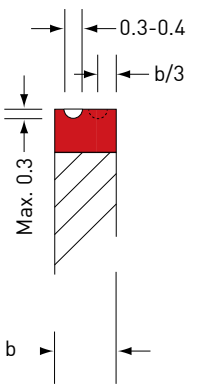
B Voor zeer dunwandige buizen hoeven de spanen niet gebroken te worden. Daarom is de B-tandvorm zeer geschikt voor deze toepassing.



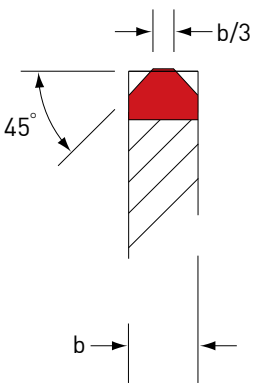
A De A-tandvorm is geschikt voor het zagen of frezen met dunne zaagbladen.



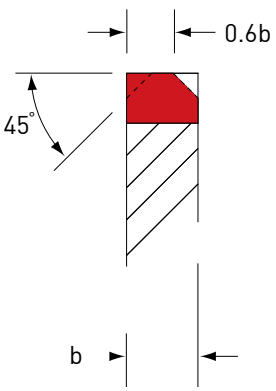
RT
detail



HZ
detail



BW
detail





HSS SERIES

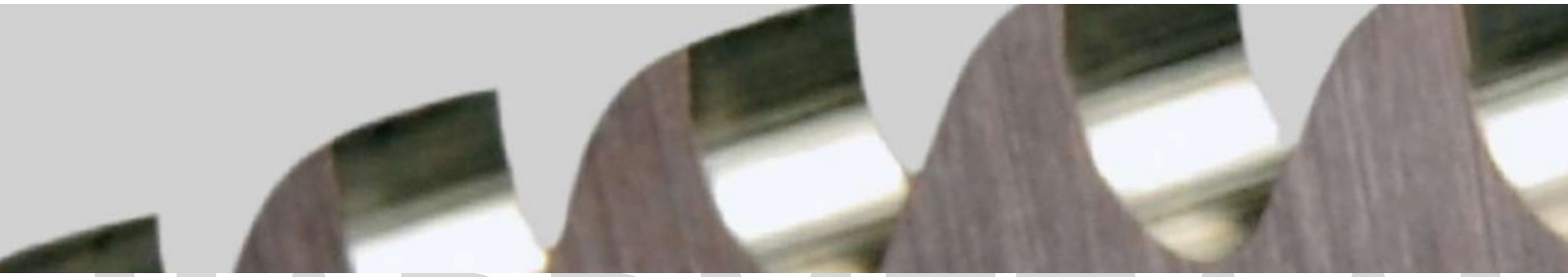
Toepassingsmatrix HSS cirkelzagen

AANBEVELINGEN TANDSTEEK (MM)

D (mm)	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Rond	5	7	8	9	10	11	12	13	14	14	15	16	16	17	17
Vierkant	5	7	8	9	10	11	12	13	14	14	15	16	16	17	17
Dikwandige buis (≥ 2,5mm)	4	5	6	6	7	7	7	7	8	8	8	8	8	8	9
Dunwandige buis (≤ 2 mm)	4	5	6	6	7	7	7	8	8	8	8	8	8	8	9
IPE								13	13	13	13	13	14	14	15
U-staal			13	13	14	14	14	14	14	14	14	15	16	16	16

AANBEVELINGEN SNIJSNELHEID (M/MIN)

Materiaaltype	Ongelegeerd staal	Gelegeerd staal	RVS	Giet-staal	Giet-ijzer	Non-Ferro Koper	Messing	Brons	Aluminium
Rond	30-60	20-40	5-30	15-30	10-40	200-400	350-600	25-125	80-1800
Vierkant	30-60	20-40	5-30	15-30	10-40	200-400	350-600	25-125	80-1800
Dikwandige buis	40-80	20-50	5-40	15-30	10-50	200-500	350-750	25-125	125-1800
Dunwandige buis	50-120	25-80	10-50			350-650	400-900		250-1800
IPE	48-80	20-50	10-40						
U-staal	30-60	20-50	10-40						80-1800

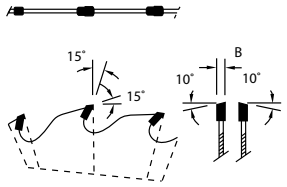


HARDMETAAL

Cirkelzagen voor hout en kunststoffen

TYPE QW - SCHUINE WISSELTANDVORM

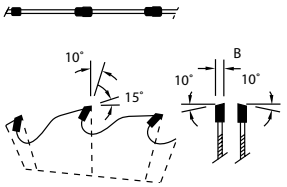
Voor droog en zacht hout. Ook geschikt als afkortzaag voor het ruwe werk. Niet geschikt voor het zagen van sponningen.



D	B	d	Z
160	2,5	20	16
180	2,5	20	20
200	2,5	20	24
250	3,2	30	32
300	3,2	30	36
350	3,6	30	40
400	3,6	30	48
450	4,0	30	56
500	4,0	30	64

TYPE UW - SCHUINE WISSELTANDVORM

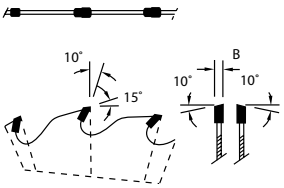
Voor plaatmateriaal gefineerd of eenzijdig van kunststof voorzien. Voor gecoate of oppervlakte behandelde plaatmaterialen, minerale platen, harde kunststof, hardpapier en gepakketteerd hout in langsrichting.



D	B	d	Z
160	2,5	20	24
180	2,5	20	28
200	2,5	20	32
250	3,2	30	40
300	3,2	30	48
315	3,2	30	48
350	3,6	30	54
400	3,6	30	64
450	4,0	30	72
500	4,0	30	84
600	5,2	30	90

TYPE GW - SCHUINE WISSELTANDVORM

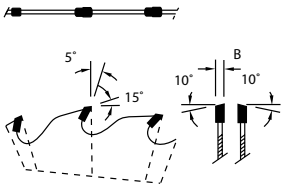
Voor dezelfde materialen als type UW wanneer er hogere eisen aan de zaagsnedekwaliteit worden gesteld. Echter niet geschikt om gepakketteerd hout in langsrichting te zagen.



D	B	d	Z
180	2,5	20	36
200	2,5	20	40
250	3,2	30	48
300	3,2	30	60
350	3,6	30	72
400	3,6	30	84

TYPE KW - SCHUINE WISSELTANDVORM

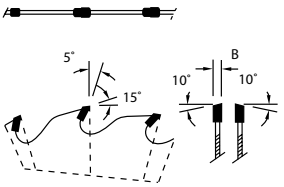
Voor gefineerde en eenzijdig van kunststof voorziene en oppervlakte behandelde plaatmaterialen, wanneer er hogere eisen aan de zaagsnedekwaliteit worden gesteld. Zaagsnedehoogte tot 50mm.



D	B	d	Z
160	2,5	20	36
200	2,5	20	48
250	3,2	30	60
300	3,2	30	72
350	3,6	30	84
400	3,6	30	96
450	4,0	30	108

TYPE VW - SCHUINE WISSELTANDVORM

Voor dezelfde toepassing als type KW, wanneer er hogere eisen aan de zaagsnedekwaliteit worden gesteld. Zaagsnedehoogte tot 25mm. Voor hardpapier en kunststoffen tot 10mm dik.



D	B	d	Z
160	2,5	20	48
180	2,5	20	56
200	2,5	20	64
250	3,2	30	72
250	3,2	30	80
300	3,2	30	96
350	3,6	30	108
400	3,6	30	120

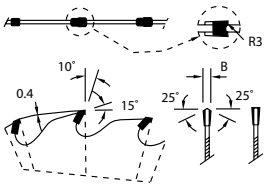


HARDMETAAL

Cirkelzagen voor hout en kunststoffen

TYPE DH - DAK-RECHT-HOL TANDVORM

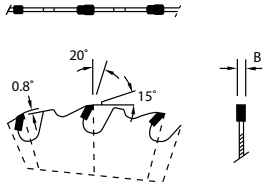
Met hol geslepen spaanhoek (borst). Voor gefineerde en geplastificeerde meubelplaten. Optimaal bij fineer. Extra fijne zaagsnede door geringe wrijving met het materiaal.



D	B	d	Z
220	3,2	30	42
250	3,2	30	48
303	3,2	30	60
350	3,6	30	72

TYPE LFZ - RECHTE TANDVORM

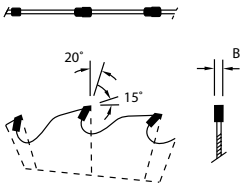
Voor het zagen van hard en zacht hout in langsrichting alsmede in dwarsrichting. Ook inzetbaar voor het afkorten van dik hout en ruw werk zoals steigerplanken.



D	B	d	Z
300	3,6	30	18
350	4,0	30	20
400	4,0	30	24
600	4,2	30	36
700	4,4	30	44

TYPE LF - RECHTE TANDVORM

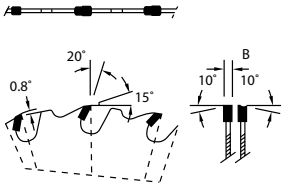
Voor droog en zacht hout. Door de dikke spaanruimten zeer geschikt voor dikke houtsoorten, die in vezelrichting dienen te worden gezaagd. Tevens geschikt om sponningen te zagen.



D	B	d	Z
200	2,5	20	16
250	3,2	30	20
300	3,2	30	24
350	3,6	30	28
400	3,6	30	32
450	4,0	30	36
500	4,0	30	40
600	5,5	30	48
700	5,5	35	56

TYPE LWZ - SCHUINE WISSELTANDVORM

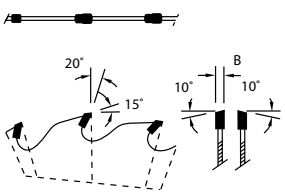
Voor langs- en dwarssneden in alle droge houtsoorten, tevens voor het afkorten van eenzijdig gefineerde of van kunststof voorziene houtplaat materialen. Stelt geen hoge eisen aan het oppervlakte van de zaagsnede.



D	B	d	Z
250	3,2	30	24
300	3,2	30	28
350	3,6	30	32
315	3,2	30	28
400	3,6	30	36
450	4,0	30	40
500	4,0	30	44
600	5,2	30	54

TYPE LW - SCHUINE WISSELTANDVORM

Voor droog en zacht hout. Ook geschikt als afkortzaag voor het ruwe werk. Niet geschikt voor het zagen van sponningen.



D	B	d	Z
400	3,6	30	32

Alle zagen voor hout en kunststof zijn voorzien van sleufgaten 2/7/42, 2/9/46 of 2/10/60.

D Diameter zaagblad
d Diameter asgat
B Snijbreedte
Z Aantal tanden

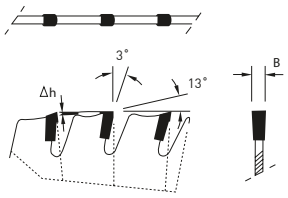


HARDMETAAL

Cirkelzagen voor multifuctionele toepassing

TYPE MF - MULTIFUNCTIONEEL

Voor het zagen van stalen en aluminium profielen en buizen, dunwandige profielen met isolatie en combinaties van dun staalplaat met hout. Ook geschikt voor het repareren van gebruikte pallets.

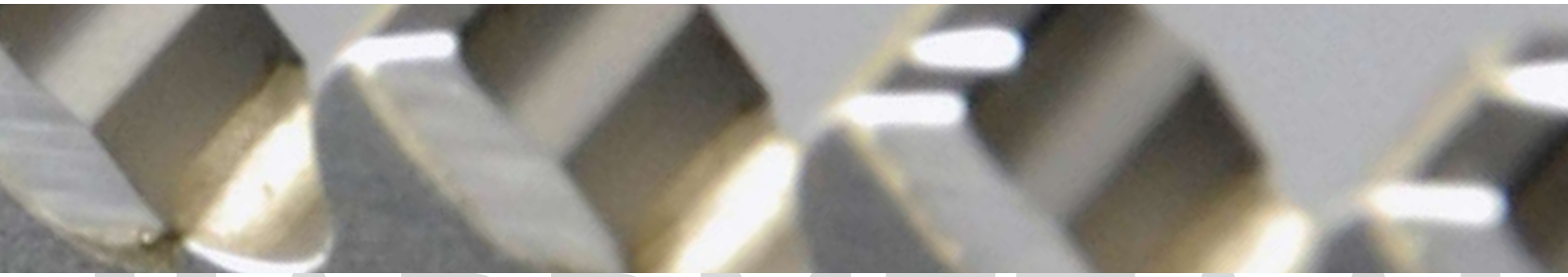


D	B	d	Z
150	2,2	20	30
160	2,2	20	30
180	2,2	20	36
190	2,4	20	38
200	2,4	20	40
210	2,4	30	40
230	2,4	30	44
235	2,4	30	44
250	2,4	30	48
300	2,4	30	60
300	2,4	30	80
305	2,4	25,4	60
305	2,4	25,4	80
350	2,6	30	80
355	2,6	25,4	80

Alle MF-zagen zijn voorzien van sleufgaten 2/7/42, 2/9/46 of 2/10/60.

TYPE HM STAAL

Op aanvraag leverbaar in diameters van 315 mm t/m 1220 mm.

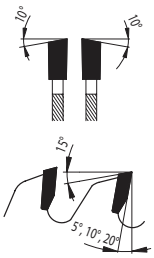


HARDMETAAL

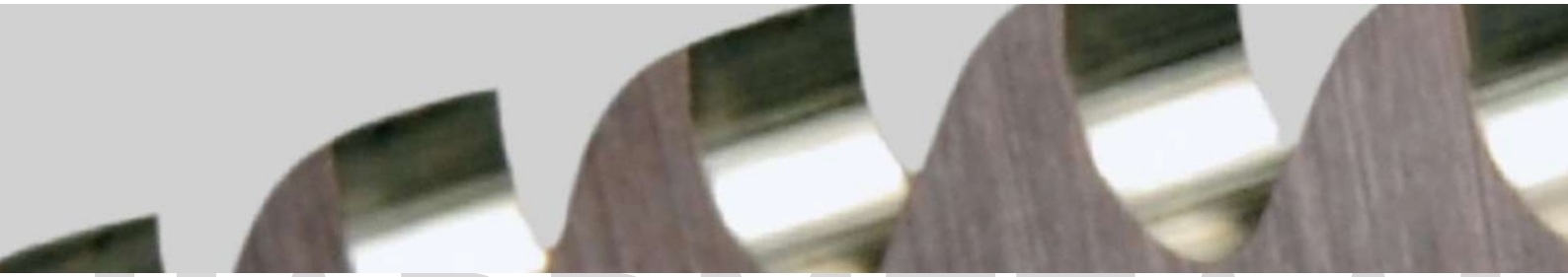
Cirkelzagen voor handzaagmachines

TYPE HKS

D	B	d	Z	Spaan/vrijloophoek
130	2,6	20	10	20/15
130	2,6	20	20	10/15
130	2,6	20	36	5/15
140	2,6	20	10	20/15
140	2,6	20	20	10/15
140	2,6	20	42	5/15
150	2,6	20	12	20/15
150	2,6	20	24	10/15
150	2,6	20	40	5/15
150	2,6	20	48	5/15
160	2,2	20	12	20/15
160	2,2	20	24	10/15
160	2,2	40	40	5/15
160	2,2	20	48	5/15
170	2,6	30	12	20/15
170	2,6	30	24	10/15
170	2,6	30	40	5/15
170	2,6	30	54	5/15
180	2,6	30	12	20/15
180	2,6	30	24	10/15
180	2,6	30	40	5/15
180	2,6	30	56	5/15
190	2,6	30	14	20/15
190	2,6	30	30	10/15
190	2,6	30	24	10/15
190	2,6	30	40	5/15
190	2,6	30	56	5/15
200	2,8	30	16	20/15
200	2,8	30	30	10/15
200	2,8	30	40	10/15
200	2,8	30	64	5/15
210	2,8	30	18	20/15
210	2,8	30	32	10/15
210	2,8	30	40	10/15
210	2,8	30	64	5/15
216	2,8	30	24	10/15
216	2,8	30	48	5/15
216	2,8	30	64	5/15
235	2,8	30	20	20/15
235	2,8	30	48	5/15
235	2,8	30	34	10/15
235	2,8	30	64	5/15



Alle cirkelzagen voor handzaagmachines zijn voorzien van pengaten 2/7/42.
Andere afmetingen zijn op aanvraag leverbaar.



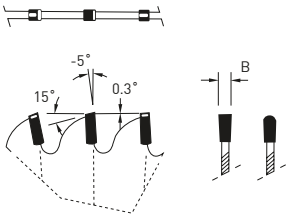
HARDMETAAL

Cirkelzagen voor non-ferro

TYPE NEN - NEGATIEF

Trapezium-rechte tandvorm, geluidgedempt

Speciaal geschikt voor dunwandige profielen van aluminium en kunststof. Stamblad zwaarder uitgevoerd, met een in verhouding smaller hardmetaal om de snijkrachten te verminderen en een braamvrije zaagsnede te verkrijgen.

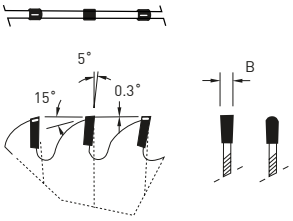


D	B	d	Z
160	2,8	20	48
190	2,8	30	56
200	3,2	30	60
216	2,6	30	60
250	3,2	30	60
250	3,2	30	80
300	3,2	30	72
300	3,2	30	96
350	3,6	30	84
350	3,6	30	108
400	3,6	30	96
400	3,6	30	120
450	4,0	30	108
500	4,0	30	120

TYPE NEP - POSITIEF

Trapezium-rechte tandvorm, geluidgedempt

In het bijzonder geschikt voor het zagen van non-ferro materialen (zoals aluminium en koper) in de vorm van dikwandige profielen, buizen en massief materiaal. Ook geschikt voor het zagen van diverse soorten kunststoffen (zoals lexaan, PVC, staf en plaatmateriaal). De toepassing van een koelvloeistof verbetert de levensduur van het zaagblad en geeft een nog betere zaagsnedekwaliteit.



D	B	d	Z
200	2,6	30	48
250	3,2	30	60
250	3,2	30	80
300	3,2	30	72
300	3,2	30	96
350	3,6	30	84
350	3,6	30	108
400	3,6	30	96
400	3,6	30	120
450	4,0	30	108
500	4,0	30	120

Afkortingen

D Diameter zaagblad
d Diameter asgat
B Snijbreedte
Z Aantal tanden

Alle NEN/NEP-zagen zijn voorzien van sleufgaten 2/7/42, 2/9/46 en 2/10/60. Andere afmetingen zijn op aanvraag leverbaar.



OVERIG

Snelzagen en cirkelmessen

Snelzagen zijn gemaakt van chroomvanadium, DIN 1.2234 of Wolfraam molybdeen, DIN 1.2604. De tandvormen en tandhoek worden bepaald door de kwaliteit van het materiaal dat gezaagd moet worden en het type zaagmachine (voor verbetering van de standtijd is een chroomcoating leverbaar).

Kinkelder levert naast snelzagen diverse soorten en afmetingen cirkelmessen volgens klantspecificatie. Cirkelmessen hebben een hardheid van 58 - 60 of 63 - 65 HRC. De standaarduitvoering van het cirkelmes is blank en er zijn diverse tandvormen mogelijk.

Zowel snelzagen als cirkelmessen zijn op aanvraag verkrijgbaar.

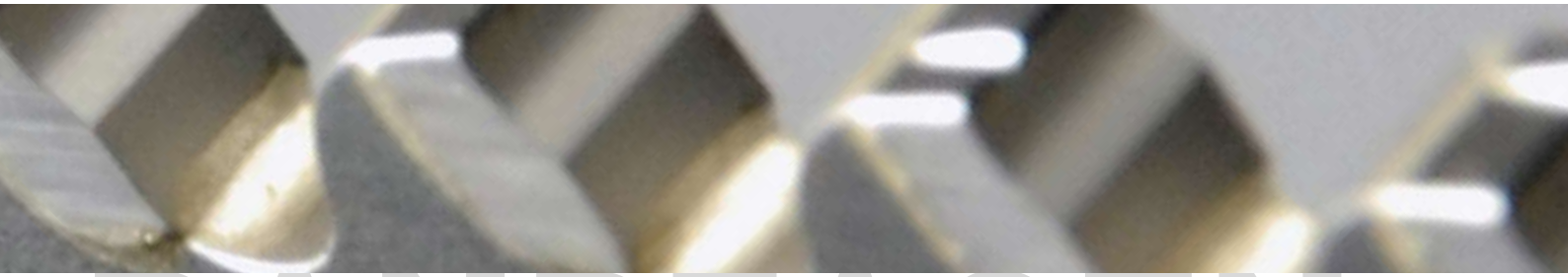
KOELING

Kinkelder koelvloeistoffen

Om goede standtijden te bereiken en om koudlas en zaagbreuk te voorkomen, adviseren we om onze milieuvriendelijke KinkOil te gebruiken. Mengverhouding KinkOil 1:20. KinkOil is ook uitstekend geschikt voor frezen, boren, tappen, etc. en is verkrijgbaar in de volgende hoeveelheden: 5 ltr, 20 ltr en 208 ltr.



Daarnaast levert Kinkelder ook KinkLube (nevelolie, per 5 ltr) en Aluvet (per staaf). Andere hoeveelheden zijn op aanvraag verkrijgbaar.



BANDZAGEN

Bimetaal bandzagen

Kinkelder bimetaal bandzagen bestaan uit een gelegeerd veredeld bandstaal waarop door middel van een elektronenstraal een strip van hooggelegeerd HSS kobalt molybdeen staal is gelast. Hierin zijn de tanden gefreesd, waarna de zaag gehard wordt tot 67 - 69 HRC.



Bimetaal bandzagen kunnen worden geleverd in de volgende snelstaal kwaliteiten:

- M 2 = HS 1-5-1-8
- M 42 = HS 2-10-1-8
- M 51= HS 10-4-3-10

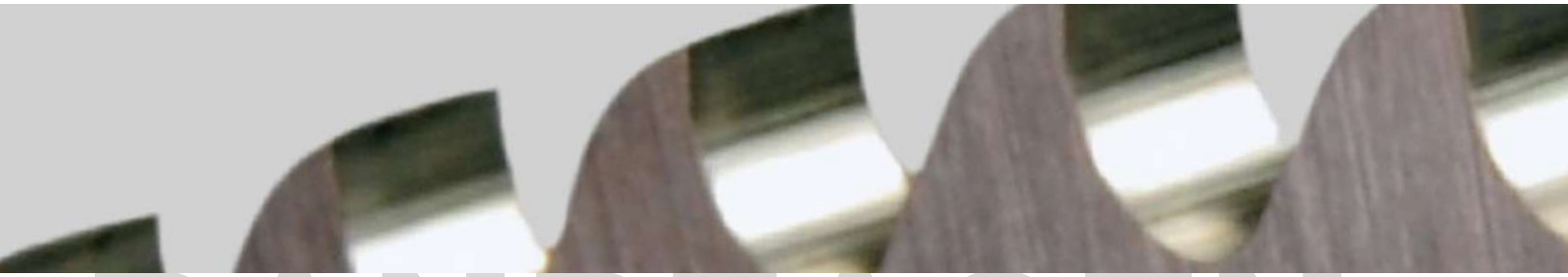
Deze verschillende zagen zijn inzetbaar op ferro en non-ferro materialen, waarbij iedere bimetaalkwaliteit zijn eigen, specifieke toepassingsgebied heeft.

M 42 BIMETAAL BANDZAAG

Door de hoge hardheid van de tanden, 67 - 69 HRC, kunnen langere standtijden worden bereikt en hogere snijsnelheden worden toegepast. Onder andere voor staal en RVS materialen met een treksterkte tot 1400 N/mm^2.

Breedte x dikte (mm)	Hoek (tanden/inch)						Standaard (tanden/inch)						Combinatie											
13 x 0,6						6					10	14										6/10	8/12	**10/14**
20 x 0,9				3	4							**14**							**4/6**		**5/8**	**6/10**	**8/12**	**10/14**
27 x 0,9			2	3	4	6					10	14				**2/3**	**3/4**		**4/6**		**5/8**	**6/10**	**8/12**	**10/14**
34 x 1,1		1,25	2	3	4		3	4	6	8	10					**2/3**	**3/4**		**4/6**		**5/8**	**6/10**	8/12	
41 x 1,3		1,25	2	3	4										1,5/2	2/3	**3/4**		4/6		5/8	6/10		
54 x 1,3		1,25												1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4		4/6					
54 x 1,6		1,25	2	3									0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4		4/6					
67 x 1,6		1,25	2										0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4							
80 x 1,6	0,75												0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3								

Dikgedrukt = Voorraadartikel
Overige artikelen op aanvraag leverbaar.



BANDZAGEN

Bimetaal bandzagen

M 51 BIMETAAL BANDZAAG

Deze bandzaag bestaat uit een gelegeerd bandstaal en de vertanding is gemaakt van HSS M 51 strip materiaal. De vertanding heeft een hoog thermische en mechanische slijtvastheid. De zaag is vooral geschikt voor het zagen van RVS, gehard staal, nikkel, gelegeerd staal en staal tot een hardheid van 50 HRC.

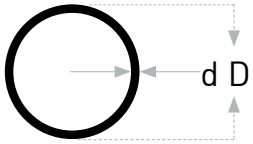
Breedte x dikte (mm)	Tanden /inch			
34 x 1,1		2/3	3/4	4/6
41 x 1,3	1,5/2	2/3	3/4	4/6
54 x 1,6	1,5/2	2/3	3/4	

Naast bimetaal bandzagen levert Kinkelder ook koolstof bandzagen (op aanvraag verkrijgbaar).

TANDSTEEKBEPALING BANDZAGEN

Richtlijnen voor te gebruiken tandsteek voor buizen

Diameter (mm):	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
Wanddikte d (mm)	Aantal tanden per inch (TPI) (combi: per 2 inch)									
2	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	8/12	6/10
3	14	14	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
6	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4
8	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
10		6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
12		5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3
15		5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3	2/3
20			4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50							2/3	2/3	2/3	2/3



Richtlijnen voor te gebruiken tandsteek voor volmateriaal

Hoek en standaard vertanding		Combi vertanding	
Materiaal doorsnede (mm)	Aantal tanden (TPI)	Materiaal doorsnede (mm)	Aantal tanden (TPI)
tot 10	14	tot 25	10/14
10 - 30	10	15 - 40	8/12
30 - 50	8	25 - 50	6/10
50 - 80	6	35 - 70	5/8
80 - 120	4	50 - 100	4/6
120 - 200	3	80 - 180	3/4
200 - 400	2	130 - 300	2/3
300 - 700	1,25	220 - 600	1/2
> 600	0,75	> 600	0,75/1,25



SEGMENT

Segment cirkelzagen

Segment cirkelzagen zijn samengesteld uit een stamblad van CrV staal met daaromheen een rand van gehard HSS staal. Deze geharde rand is opgebouwd uit een aantal segmenten die geklonken zijn op het stamblad. Dit principe maakt het mogelijk om de segmentzaag bij een tand- of segmentbreuk te herstellen door één of meerdere segmenten te vervangen.

Kinkelder produceert segment cirkelzagen van 250 t/m 1610 mm. Voor ons standaardassortiment, zie de tabel op de volgende pagina.

Standaard specificaties			
Materiaal	**Tandvormen**	**Spaan-/vrijloophoek**	**Hardheid**
M 2 = DIN 1.3343	HZ, BW	18 ° / 8 °	63 - 65 HRC
M 35 = DIN 1.3243 (5% Cobalt)			

Ons productieprogramma omvat eveneens zaagbladen met niet-standaard afmetingen, zoals andere pengaten, asgaten, tandsteken en tandvormen.





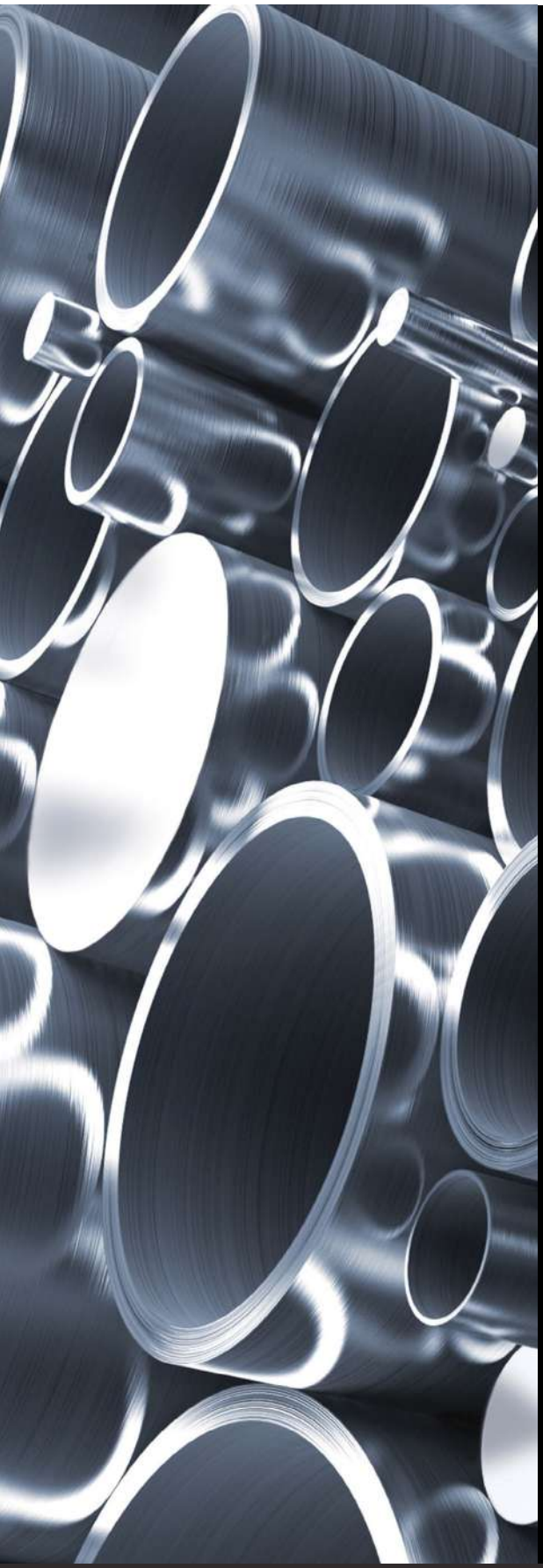
SEGMENT

Standaardassortiment segmentzagen

Diameter mm	Aantal segm.	Dikte mm	Asgat mm	Pengat combinaties			Gewicht kg	Tandsteek afhankelijk van aantal tanden per segment						
								3	4	5	6	8	10	12
275	12	3,0	32	2/8,5/45	4/9/50	2/12/64	1,0	24,0	17,9	14,4	12,0	9,0	7,2	6,0
275	12	3,0	40	2/8,5/55	4/12/64		1,0	24,0	17,9	14,4	12,0	9,0	7,2	6,0
300	14	3,6	32	2/8,5/45	4/9/50	2/12/64	1,5	22,4	16,8	13,5	11,2	8,4	6,7	5,6
300	14	3,6	40	2/8,5/55	4/12/64		1,5	22,4	16,8	13,5	11,2	8,4	6,7	5,6
315	14	3,6	32	2/8,5/45	4/9/50	2/12/64	1,5	23,5	17,7	14,1	11,8	8,8	7,1	5,9
315	14	3,6	40	2/8,5/55	4/12/64		1,5	23,5	17,7	14,1	11,8	8,8	7,1	5,9
315	14	3,6	50	4/15/80	4/15/85		1,5	23,5	17,7	14,1	11,8	8,8	7,1	5,9
360	16	3,6	40	2/8,5/55	4/12/64		2,0	23,5	17,7	14,1	11,8	8,8	7,1	5,9
360	16	3,6	50	4/15/80	4/15/85		2,0	23,5	17,7	14,1	11,8	8,8	7,1	5,9
370	16	3,6	50	4/15/80	4/15/85		2,5	24,2	18,2	14,5	12,1	9,0	7,3	6,1
400	16	4,0	40	2/15/80	4/12/64		3,0	26,2	19,6	15,7	13,1	9,8	7,9	6,5
400	16	4,0	50	4/15/80	4/15/85		3,0	26,2	19,6	15,7	13,1	9,8	7,9	6,5
400	16	4,0	60	4/16/90	4/23/96		3,0	26,2	19,6	15,7	13,1	9,8	7,9	6,5
400	16	5,0	50	4/15/80	4/15/85		3,5	26,2	19,6	15,7	13,1	9,8	7,9	6,5
425	18	4,0	40	2/15/80	4/12/64		3,5	24,7	18,5	14,8	12,5	9,3	7,4	6,2
425	18	4,0	50	4/15/80	4/15/85		3,5	24,7	18,5	14,8	12,5	9,3	7,4	6,2
450	18	4,0	50	4/15/80	4/18/100		4,0	26,1	19,6	15,7	13,1	9,8	7,9	6,5
460	18	5,0	40	4/12/64	2/15/80	2/15/100	4,5	26,7	20,1	16,0	13,4	10,0	8,0	6,7
460	18	5,0	50	4/15/80	4/15/85		4,5	26,7	20,1	16,0	13,4	10,0	8,0	6,7
460	18	5,0	60	4/18/100	4/16/90	4/23/96	4,5	26,7	20,1	16,0	13,4	10,0	8,0	6,7
510	18	5,7	50	4/15/80	4/18/100		6,5	29,7	22,2	17,8	14,8	11,1	8,9	7,4
560	18	5,0	50	4/18/100			7,0	32,6	24,4	19,5	16,3	12,2	9,8	8,1
560	18	5,0	80	8/22/142			7,0	32,6	24,4	19,5	16,3	12,2	9,8	8,1
630	20	5,0	80	4/22/120	4/27/160		9,0	33,0	25,0	19,8	16,5	12,4	9,9	8,2
630	20	6,0	80	4/22/120	4/27/160		9,0	33,0	25,0	19,8	16,5	12,4	9,9	8,2
660	20	6,0	80	8/22/142	4/22/120	4/27/160	12,0	34,5	26,0	20,7	17,3	13,0	10,4	8,6
710	24	6,2	80	4/22/120	4/27/160		14,0	31,0	23,2	18,6	15,5	11,6	9,3	7,7
760	24	6,3	80	4/22/120	4/27/160		16,0	33,1	24,9	19,8	16,6	12,4	9,9	8,3
810	24	6,8	80	4/22/120	4/27/160		20,0	35,3	26,5	21,2	17,7	13,2	10,6	8,8
860	24	6,5	80	4/22/120	4/27/160		21,0	37,5	28,1	22,5	18,8	14,1	11,3	9,4
910	30	7,0	80	4/22/120	4/27/160		26,0	31,8	23,8	19,0	15,8	11,9	9,5	7,9
910	30	7,0	100	8/27/186			26,0	31,8	23,8	19,0	15,8	11,9	9,5	7,9
960	30	7,0	80	4/22/120	4/27/160		29,0	33,5	25,1	20,1	16,7	12,6	10,0	8,4
1010	30	8,0	100	4/30/200	4/30/250		38,0	29,4	22,0	17,6	14,7	11,0	8,8	7,3
1110	30	8,0	100	4/30/200	4/30/250		48,0	32,2	24,2	19,4	16,1	12,1	9,7	8,1
1250	36	9,0	100	4/30/200	4/30/250		68,0	36,3	27,2	21,8	18,1	13,6	10,9	9,1
1310	36	9,0	100	4/30/200	4/30/250		75,0	38,0	28,6	22,8	19,0	14,3	11,4	9,5
1320	36	9,0	100	4/30/200	4/30/250		77,0	38,4	28,8	23,0	19,2	14,4	11,5	9,6
1410	36	9,0	100	4/30/200	4/30/250		87,0	41,0	30,7	24,6	20,5	15,4	12,3	10,2
1430	36	9,5	100	4/30/200	4/30/250		93,0	41,6	31,2	24,9	20,8	15,6	12,5	10,4
1510	36	9,0	100	4/30/200	4/30/250		116,0	43,9	32,9	26,3	22,0	16,5	31,2	10,9
1610	40	11,0	100	4/33/250	4/33/315		130,0	42,1	31,6	28,1	23,4	17,6	14,4	11,7

Andere asgat/pengat combinaties op aanvraag leverbaar

KINKELDER®
the cutting experts



Kinkelder BV
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
P.O. Box 242
NL-6900 AE Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

Kinkelder Belgium
N.V./S.A.
Sint-Pieters-Leeuw, Belgium
T: +32 (0)2 465 64 42
info@kinkelder.be
www.kinkelder.be

KR Saws
Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA
Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.com/fr

Kinkelder France
Messein, France
T: +33 (383) 539713
info@kinkelder.fr
www.kinkelder.com/fr

AMV Service
Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.
Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.
Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

Saws International
USA Headquarters
Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@sawsinternational.com
www.sawsinternational.com

Kinkelder Saw Inc.
Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinksaw.com
www.kinkelder.com/en

Kinkelder Cutting
Solutions Inc.
Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelder.com/en

Alabama Cutting
Technologies
Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@alcuttingtech.com
www.alcuttingtech.com

KTS Sägetechnik GmbH
Zülpich, Germany
T: +49 (2252) 835178-0
info@kts-saegetechnik.de
www.kts-saegetechnik.de

Grasche GmbH
Remscheid, Germany
T: +49 (0) 2191-5615-0
info@grasche.de
www.grasche.de

www.kinkelder.nl